

## 自动影像测量系统

### AV350+

#### 多传感器系统

AV 350+与AV300+的功能和特性类似，但测量范围更大，X-Y-Z量程为14" x 14" x 8" (350 x 350 x 200mm)，可满足较大零件和有效载荷测量的需求。系统可选用视觉、接触式测头和激光传感器。

#### AV+ 镜头

光学参数	专用的变焦镜头 12:1
CCD上的光学放大倍率	0.39x到4.7x
显示器上的总放大倍率	24x到286x
视场宽度	15.44到1.28mm
工作间距	3.47" (86mm)
摄像头CCD	1/3"

#### 操作界面

特点	QC5000
配有显示器的桌上电脑	X
外部运动控制单元	X
Windows® 7操作系统	X
可连接Wi-Fi网络	X
CAD文件导入和导出	X
影像边缘检测	X
X-Y-Z测量	X
2D几何构造	X
3D几何构造	X
CNC控制能力	X
报告生成和归档	X
软件开发商	Metronics/Heidenhain





暗场限照明器

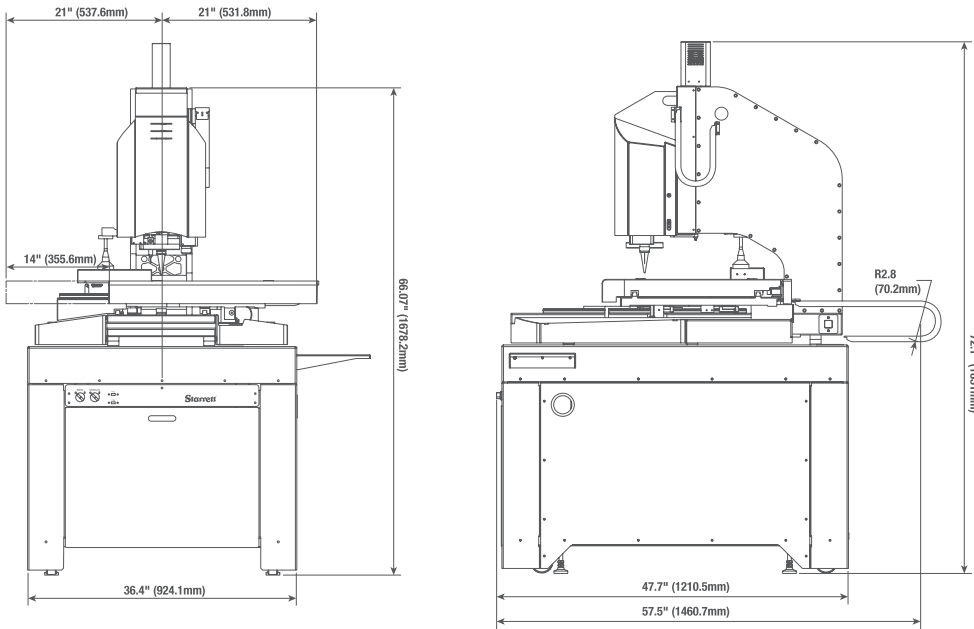
**功能特点**

- 带有同轴照明的12:1变焦镜头
- 精密大理石底座
- 机座和控制车是系统标准配置
- Windows® 7操作系统专业版

**选项**

- 6.5:1或12:1专用数控变焦镜头
- 用于光学变焦镜头的0.5x、1.5x和2.0x辅助镜头
- LED暗场四象限表面照明
- 用于CAD图纸自动对比的DXF/FOV功能包
- 模块化系统工作台
- 校验标准件
- 零件夹具和工件夹持装置
- Renishaw接触式测头套装
- 可使用接触式测头转接架
- 可使用CNC旋转轴
- 可使用激光传感器

**AV350+ 尺寸**



**规格参数**

	AV350+
净重	415lbs 188kg
装运重量	1,275lbs 579kg
X-Y轴精度	E2 = 2.5 + 5L/1000
Z轴精度	E1 = 2.5 + 5L/1000

