

● 型号说明
HSK-A40 - **FMA** **25.4** - **50**
 ● HSK基础柄 ● 面铣刀柄A型 ● 安装部外径 ● L尺寸

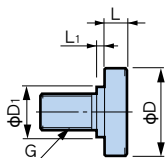
A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型 号	φD	φD ₁	L	L ₁	传动键		紧固螺栓	质量 (kg)
					L ₂	W		
HSK-A 40-FMA25.4 - 50	25.4	50	50	22	5	9.5	MBA-M12	0.6
HSK-A 50-FMA25.4 - 60	25.4	50	60	22	5	9.5	MBA-M12	1.0
			90					1.3
-FMA31.75- 60	31.75	60	60	30	7	12.7	MBA-M16	1.2
HSK-A 63-FMA25.4 - 60	25.4	50	60	22	5	9.5	MBA-M12	1.3
			90					1.7
-FMA31.75- 60	31.75	60	60	30	7	12.7	MBA-M16	1.5
-FMA38.1 - 60	38.1	80	60	34	9	15.9	MBA-M20	2.3
HSK-A100-FMA25.4 -105	25.4	50	105	22	5	9.5	MBA-M12	4.5
			135					5.3
			195					7.1
-FMA31.75-105	31.75	60	105	30	7	12.7	MBA-M16	4.8
			135					5.6
			195					7.0
-FMA38.1 - 90	38.1	80	90	34	9	15.9	MBA-M20	4.9
-FMA50.8 - 75	50.8	100	75	36	10	19.05	MBA-M24	5.3

1. 附带紧固螺栓。
2. 使用中心内冷时，请使用另售的带内冷孔紧固螺栓。
3. 不附带内冷管。 C63

※上表以外的尺寸及其它刀柄类型也可制作。详情请联系敝公司。

紧固螺栓



紧固螺栓	带内冷孔 紧固螺栓	型 号	型 号	φD	φD ₁	L	L ₁	G
MBA-M12	TMBA-M12			33	23	10	2	12
-M12H	—							
-M16	-M16			40	23	10	6	16
-M16H	—							
-M20	-M20			50	27	14	6	20
-M20H	—							
-M24	-M24			65	37	10	10	24