

本体、螺母、夹套、及至扳手，都力求全面对应高速。



● 型号说明

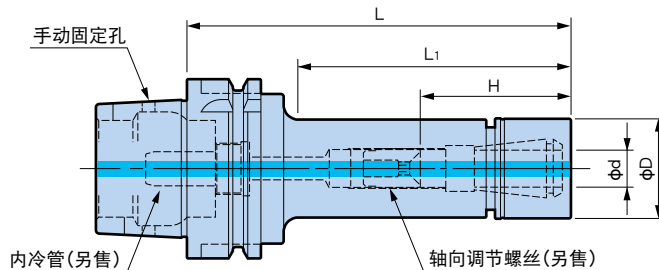
HSK-A40 - **MEGA** **6** **N** - **60**

- L尺寸
- 新倍比高精度弹簧夹头
- 最大夹持直径
- 美夹刀柄
- HSK基础柄

世界首创

中心内冷

对应MAX.
35,000min⁻¹



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

HSK-A63、A100 请参阅 C5.


型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A40-MEGA 6N- 60 ※	0.25 ~ 6	20	60	30	33	NBC 6-□	0.31
			75	45	23 ~ 38		0.34
			90	60	23 ~ 43		0.37
-MEGA 8N- 60 ※	0.5 ~ 8	25	60	30	41	NBC 8-□	0.35
			90	60	26 ~ 44		0.44
-MEGA10N- 60 ※	1.5 ~ 10	30	60	26	40	NBC10-□	0.42
			90	54	38 ~ 48		0.56
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~ 13	35	75	55	55	NBC13-□	0.55
			90	70	64		0.64
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~ 16	42	75	55	53	NBC16-□	0.65
			90	70	63		0.78
-MEGA20N- 90 ※	2.5 ~ 20	46	90	70	66	NBC20-□	0.86

1. 附带螺母，轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 质量包含螺母，不含夹套。
3. 有内冷孔，可以使用中心内冷。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
5. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
6. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
7. 不附带内冷管。☞ C63

附件	配件			
美夹螺母 如需购买用品 ☞ F10	美夹扳手 ☞ F18	夹套 ☞ F4	美夹完美油封螺母 ☞ F11	轴向调节螺丝 ☞ F10

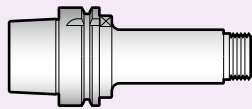
A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)	
HSK-A50-MEGA 6N- 75	0.25 ~ 6	20	75	37	23 ~ 43	NBC 6-□	0.6	
-100			100	60			0.6	
-135			135	93			0.7	
-MEGA 8N- 75	0.5 ~ 8	25	75	37	26 ~ 37	NBC 8-□	0.6	
-100			100	62	26 ~ 45		0.7	
-135			135	96	0.8			
-MEGA10N- 75 ※	1.5 ~ 10	30	75	38	46	NBC10-□	0.7	
-100			100	63			0.8	
-135			135	98			38 ~ 48	1.0
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~ 13	35	75	40	46	NBC13-□	0.7	
-100			100	65			44 ~ 56	0.9
-135			135	100			44 ~ 63	1.1
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~ 16	42	75	49	48	NBC16-□	1.0	
-100			100	74			48 ~ 55	1.1
-135			135	109			48 ~ 68	1.4
-MEGA20N- 75 ※ ▲	2.5 ~ 20	46	75	49	47	NBC20-□	0.9	
-100			100	74			51 ~ 54	1.3
-135			135	109			51 ~ 68	1.8

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 质量包含螺母，不含夹套。
3. 有内冷孔，可以使用中心内冷。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
5. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
6. 带▲的型号不能使用新倍比E型夹套。
7. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
8. 不附带内冷管。 

购买美夹完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

● **订购例** 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、美夹完美油封螺母。



美夹新倍比高精度弹簧夹头型号+NL
HSK-A40-MEGA 6N-60/NL
(型号末尾的NL表示不带螺母)

+



NBC夹套
NBC6-3AA

+

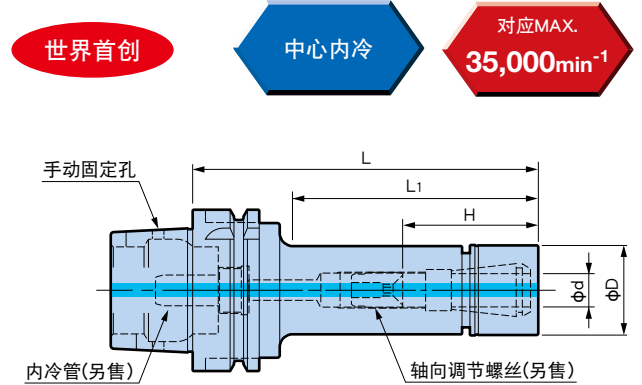
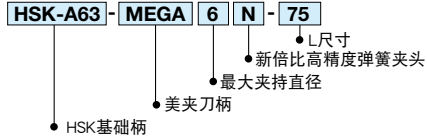


美夹完美油封螺母型号
MPS6-03035

系列丰富, 最适合用做基础柄。



● 型号说明




A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 号	夹持直径 ϕd	ϕD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A63-MEGA 6N- 75	0.25 ~ 6	20	75	35	23 ~ 38	NBC 6-□	0.9
- 90			90	48	23 ~ 43		0.9
-105			105	63			1.0
-120			120	76			1.0
-135			135	91			1.0
-165			165	121			1.0
-MEGA 8N- 75	0.5 ~ 8	25	75	35	26 ~ 38	NBC 8-□	0.9
- 90			90	50	26 ~ 45		1.0
-105			105	63			1.0
-120			120	76			1.1
-135			135	91			1.1
-165			165	121			1.2
-MEGA10N- 75 ※	1.5 ~ 10	30	75	36	50	NBC10-□	1.0
- 90			90	50	38 ~ 45		1.0
-105			105	65	38 ~ 48		1.1
-120			120	80			1.2
-135			135	93			1.3
-165			165	123			1.4
-MEGA13N- 75 ※	2.5 ~ 13	35	75	37	49	NBC13-□	1.0
- 90 ※			90	51	64		1.1
-105			105	66	44 ~ 56		1.2
-120			120	81	44 ~ 63		1.3
-135			135	96			1.4
-165			165	125			1.7
-MEGA16N- 75 ※	2.5 ~ 16	42	75	39	48	NBC16-□	1.1
- 90 ※			90	54	63		1.3
-105			105	69	48 ~ 54		1.4
-120			120	84	48 ~ 68		1.5
-135			135	99			1.7
-165			165	129			2.0
-200	200	164	2.4				
-MEGA20N- 75 ※	2.5 ~ 20	46	75	39	51	NBC20-□	1.2
- 90 ※			90	54	61		1.4
-105			105	69	51 ~ 54		1.5
-120			120	84	51 ~ 68		1.7
-135			135	99			1.8
-165			165	129			2.3
-200	200	164	2.7				

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 质量包含螺母, 不含夹套。
3. 有内冷孔, 可以使用中心内冷。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
5. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
6. 请注意: 使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此, 请将机床转速从低速开始, 缓慢调整至合适的转速。
7. 不附带内冷管。 C63

A型(DIN 69893-1)(ISO 12164)

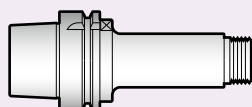
型号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A100-MEGA 6N- 90	0.25 ~ 6	20	90	43	23 ~ 43	NBC 6-□	2.5
-105			105	58			2.5
-120			120	73			2.5
-135			135	88			2.5
-165			165	113			2.6
-MEGA 8N- 90			0.5 ~ 8	25			90
-105	105	58			2.6		
-120	120	73			2.6		
-135	135	88			2.7		
-165	165	113			2.7		
-MEGA10N- 90	1.5 ~ 10	30			90	43	38 ~ 45
-105			105	58	2.7		
-120			120	73	2.7		
-135			135	88	38 ~ 48	2.8	
-165			165	113		3.0	
-MEGA13N- 90 ※			2.5 ~ 13	35		90	43
-105 ※	105	58			2.8		
-120	120	73			2.9		
-135	135	88			3.0		
-165	165	118			3.2		
-200	200	148			3.5		
-MEGA16N- 90 ※	2.5 ~ 16	42	90	47	48 ~ 68	NBC16-□	2.8
-105 ※			105	58			2.9
-120			120	73			3.1
-135			135	88			3.2
-165			165	118			3.6
-200			200	151			4.0
-MEGA20N- 90 ※	2.5 ~ 20	46	90	47	51 ~ 68	NBC20-□	2.9
-105 ※			105	58			3.0
-120			120	73			3.2
-135			135	88			3.3
-165			165	118			3.8
-200			200	153			4.3

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 质量包含螺母，不含夹套。
3. 有内冷孔，可以使用中心内冷。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
5. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
6. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
7. 不附带内冷管。 

附件	配件			
美夹螺母  如需购买备用品 	美夹扳手  	夹套  	美夹完美油封螺母  	轴向调节螺丝  

购买美夹完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

● 订购例 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL(无螺母)，同时另行订购NBC夹套、美夹完美油封螺母。



美夹新倍比高精度弹簧夹头型号+NL
HSK-A63-MEGA 6N-75/NL
(型号末尾的NL表示不带螺母)

+



NBC夹套
NBC6-3AA

+



美夹完美油封螺母型号
MPS6-03035