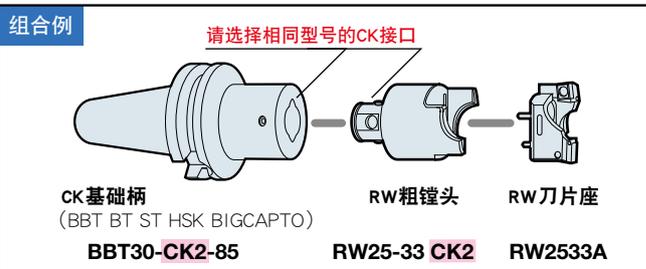


中心内冷

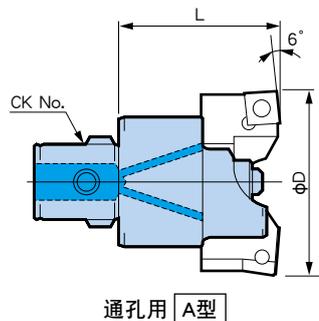
RW粗镗头（粗镗用）

利用平衡双刃实现强力重切削。

- 附带轴向调节机构，可将两个刀片调节至完全平衡，大幅提高加工条件。
- 大切削量加工时，可通过段差切削法减少加工工时。

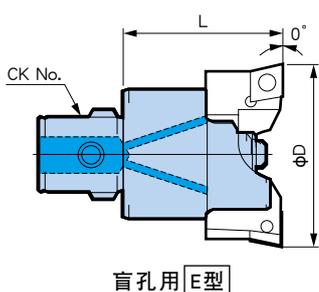


● 镗头型号说明



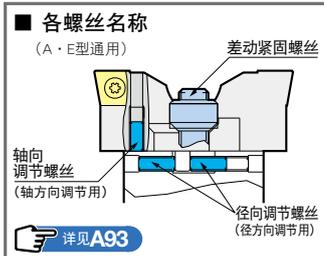
● 通孔用A型（刀片的4个刀尖均可使用）

加工范围 φD	镗头型号	对应基础柄 CK No.	对应刀片座	L	差动紧固 螺丝(备用)	质量 (kg)
25 ~ 33	RW 25- 33CK2	CK2	RW2533A	35.5	DS25	0.1
32 ~ 42	RW 32- 42CK3	CK3	RW3242A	40	DS32	0.2
41 ~ 54	RW 41- 54CK4	CK4	RW4154A	47	DS41	0.4
53 ~ 70	RW 53- 70CK5	CK5	RW5370A	57	DS53	0.8
68 ~ 88	RW 68-100CK6	CK6	RW6888A	71	DS68	1.6
86 ~ 106			RW86106A			
100 ~ 125	RW100125A		2.3			
125 ~ 150	RW125150A					



● 盲孔用E型（对应总面加工）

加工范围 φD	镗头型号	对应基础柄 CK No.	对应刀片座	L	差动紧固 螺丝(备用)	质量 (kg)
25 ~ 33	RW 25- 33CK2	CK2	RW2533E	35.5	DS25	0.1
30 ~ 37			RW3037E			
32 ~ 42	RW 32- 42CK3	CK3	RW3242E	40	DS32	0.2
40 ~ 48			RW4048E			
41 ~ 54	RW 41- 54CK4	CK4	RW4154E	47	DS41	0.4
51 ~ 62			RW5162E			
53 ~ 70	RW 53- 70CK5	CK5	RW5370E	57	DS53	0.8
66 ~ 81			RW6681E			
68 ~ 88	RW 68-100CK6	CK6	RW6888E	71	DS68	1.6
86 ~ 106			RW6888EL			
			RW86106E			
RW86106EL						
100 ~ 125	RW100125E		2.3			
	RW100125EL					
125 ~ 150	RW125150E					
	RW125150EL					



1. 附带差动紧固螺丝。
2. 不附带刀片座，请另行订购。
3. 不附带刀片，请另行订购。
4. 所有RW镗头均带内冷孔。



关于基础柄请参阅A71

⚠ 请注意

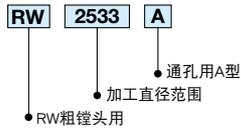
组装前请确认轴向调节螺丝完全处于刀片座内部。

RW刀片座



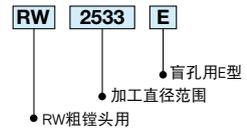
通孔用A型

● 刀片座型号说明



盲孔用E型

● 刀片座型号说明



● 通孔用A型 (四角形刀片的4个刀尖均可使用)

刀片座型号	形状图	CK 镗刀对应镗头型号	对应刀片	对应刀片紧固螺丝组合	
RW2533A		RW 25- 33CK2	SC07	S3S	
RW3242A		RW 32- 42CK3	SC09	S4S	
RW4154A		RW 41- 54CK4			
RW5370A		RW 53- 70CK5	SC12	S5S	
RW6888A		RW 68-100CK6			
RW86106A		RW100-150CK6			
RW100125A					
RW125150A					

● 盲孔用E型 (80°菱形刀片的2个刀尖均可使用)

刀片座型号	形状图	CK 镗刀对应镗头型号	对应刀片	对应刀片紧固螺丝组合
RW2533E		RW 25- 33CK2	CC07	S3S
RW3037E		RW 32- 42CK3	CC09	S4S
RW3242E				
RW4048E				
RW4154E		RW 41- 54CK4	CC12	S5S
RW5162E		RW 53- 70CK5		
RW5370E		RW 68-100CK6	CC12	S5S
RW6681E			CC16	
RW6888E			CC12	
RW6888EL			CC16	
RW86106E			CC12	
RW86106EL			CC16	
RW100125E		RW100-150CK6	CC12	S5S
RW100125EL			CC16	
RW125150E			CC12	
RW125150EL			CC16	

1. 不附带刀片, 请另行订购。
2. 表中的对应商品均不附带, 请另行订购。
3. 各型号包含2个刀片座和1把刀片紧固螺丝扳手。
4. 刀片紧固螺丝组合(另售)含1把扳手和10个螺丝。
5. EL型刀片座对应的刀片切削刃长度较长, 不可使用30的基础柄。

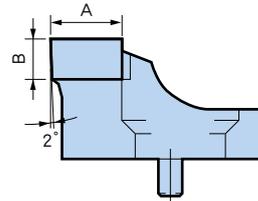
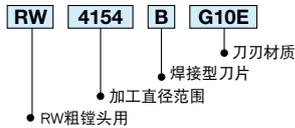


RW焊接型刀片座

●最适合大沉孔面的加工。



●型号说明



刀片座 型号	CK镗刀 对应镗头型号	A	B
RW4154B(G10E)	RW 41- 54CK4	13	8
RW5370B(G10E)	RW 53- 70CK5	17	10
RW6888B(G10E)	RW 68-100CK6	24	12
RW86106B(G10E)		32	
RW100125B(G10E)	RW100-150CK6	40	
RW125150B(G10E)			

1. 无断屑槽，请根据需要自行研磨。
2. 不附带对应镗头，请另行订购。
3. 刀片座2个为1组。
4. 刀刃材质为G10E（铝合金、铸铁用）。