

双向楔形夹钳

DOUBLE WEDGE CLAMPS

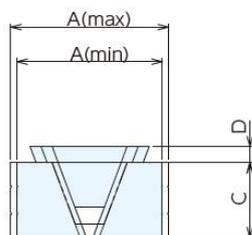
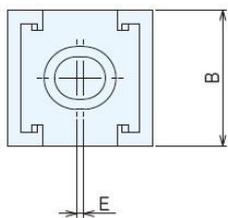
NEW



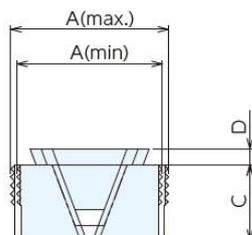
平坦型



齿轮型



平坦型



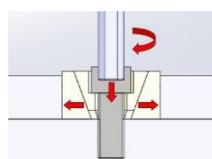
齿轮型

材质 S45C

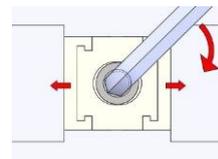
热处理 钳口:HRC48~52

表面处理 无电解电镀处理

- 可以同时夹紧2个工件,这样可以省空间放置更多的工件。
(是非常适合多个工件夹紧的夹具)
- 因此夹具的螺栓孔是长圆形,夹紧方向的位置有自由度,这样可以吸收工件尺寸的误差。(E尺寸的1/2)
- 商品号末端的F表示是平坦型、S是表示齿轮型。
- 精加工的情况建议使用平坦型、初加工建议使用齿轮型。

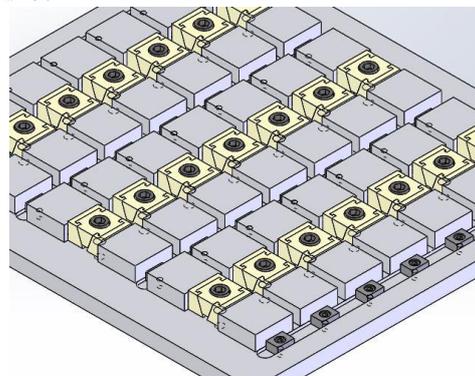


用扳手即可简单操作



同时夹紧两本边

■使用例



■尺寸和型号

订购商品号	NO.	型号	A (max)	A (min)	B	C	D	E	搭配螺栓型号 (另售)	夹紧力kN	容许扭力N·m	重量kg
147022	DWCF06	平坦型	25	23.3	25	12	3	1	M6×20	10.8	10	0.04
147023	DWCF08	平坦型	30	27.1	30	15	4	1	M8×20	15	25	0.08
147024	DWCF10	平坦型	40	36	40	20	5.5	2	M10×25	22.8	50	0.20
147025	DWCF12	平坦型	45	40.6	40	22	6	2	M12×30	39	90	0.35
147026	DWCF16	平坦型	60	54.1	65	29	8.2	3	M16×40	66	210	0.65
147028	DWCS08	齿轮型	30	27.1	30	15	4	1	M8×20	15	25	0.08
147029	DWCS10	齿轮型	40	36	40	20	6	2	M10×25	22.8	50	0.20
147030	DWCS12	齿轮型	45	40.6	40	22	6	2	M12×30	39	90	0.35
147031	DWCS16	齿轮型	60	54.1	65	29	8.2	3	M16×40	66	210	0.65

<http://www.nabeya.co.jp> E-mail : nabeya@ons.co.jp