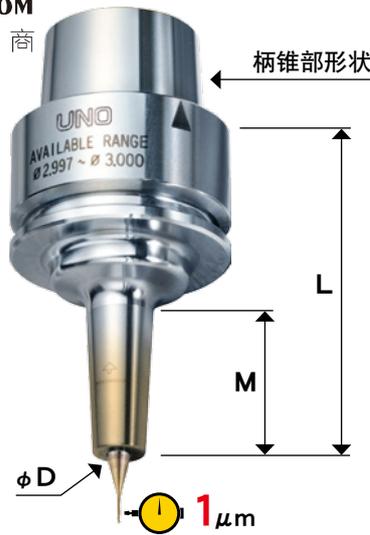


偏摆精度 **1 μm**



**E32 - SL RA 3 - 50 - M22 UNO**

柄锥形形状

SLIMLINE

φD

L

加工有效长度

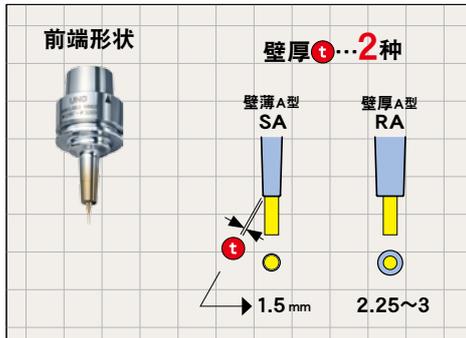
UNO  
BLACK UNO

UNO

E25
E32
E40
E50
F63

BLACK UNO

E25
E32



柄部精度 (刀柄)



- φD = h4 公差
- 真圆度 = 0.3 μm
- 圆筒度 = 0.5 μm

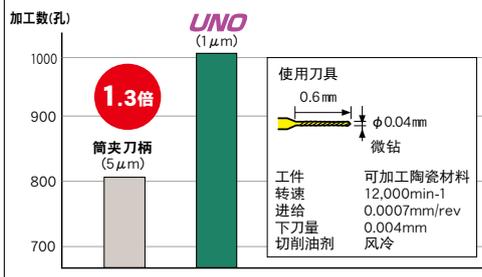
推荐刀具



实现超高品位的加工面和微细刀具寿命的延长

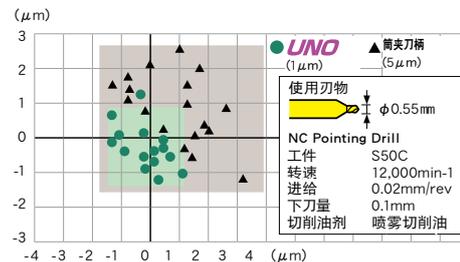
**刀具寿命**

在微细加工下, 偏摆精度对刀具寿命影响较大。



**钻头偏摆与孔加工位置精度**

偏摆精度越小, 孔的位置精度越高



**偏摆最大位置处有标记(▲)**

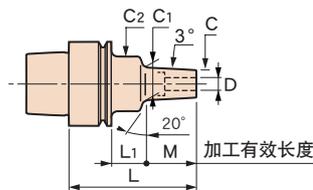
在刀柄偏摆位置最大处用(▲)做记号



全品附带精度检测报告。

# UNO

E32-SLRA4-50-M22 UNO



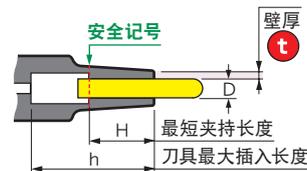
壁厚

### ■ 备考

- 可对应制作下表中没有的刀柄柄径和孔径。具体请向敝司垂询。

### ■ 注意事项

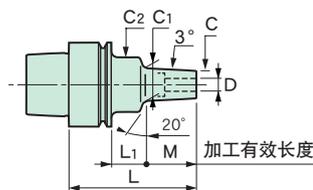
- HSK-E,F 锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。如需使用, 请向敝司垂询。
- 刀具安装... 插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



型号	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg	N	S		
<b>E25-SLRA3-35 UNO</b>	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05	0.37	2.3		
-SLRA4-35 UNO	4	10	3				11.8		12		0.06			0.38	1.4
-SLSA3.175-35 UNO	3.175	6.175	1.5				8		9		0.05			0.37	3.5
<b>E32-SLRA3-50-M22 UNO</b>	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14	0.4	2.8		
-SLRA4-50-M22 UNO	4	10	3				12.3		12		0.15			1.7	
-SLSA3.175-50-M22 UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		9		0.14			4.4	
<b>E40-SLRA3-50-M22 UNO</b>	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.2	0.7	2.8		
-SLRA4-50-M22 UNO	4	10	3				12.3		12		1.6				
-SLSA3.175-50-M22 UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		9		4.4				
<b>E50-SLRA3-75-M22 UNO</b>	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	65	0.5	1.7	2.8		
-SLRA4-75-M22 UNO	4	10	3				12.3		12		1.7				
<b>F63-SLRA3-75-M22 UNO</b>	3	7.5	2.25	75	22	27	9.8	25	9	54	0.7	1.8	2.8		
-SLRA4-75-M22 UNO	4	10	3				12.3		12		1.7				

# BLACK UNO

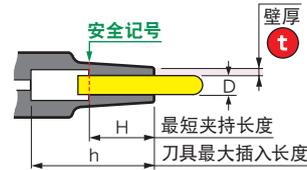
E32-SLRA4-50-M22 BLACK UNO



壁厚

### ■ 注意事项

- HSK-E,F 锥柄的刀柄没有附带冷却液导管。如需使用, 请向敝司垂询。
- 刀具安装... 插入刀具时, 请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。



型号	φD	φC	t	L	M	L1	φC1	φC2	H	h	Kg	N	S		
<b>E25-SLRA3-35 BLACK UNO</b>	3	7.5	2.25	35	17	8	9.3	18	9	29	0.05	0.37	2.3		
-SLRA4-35 BLACK UNO	4	10	3				11.8		12		0.06			0.38	1.4
-SLSA3.175-35 BLACK UNO	3.175	6.175	1.5				8		9		0.05			0.37	3.5
<b>E32-SLRA3-50-M22 BLACK UNO</b>	3	7.5	2.25	50	22	8	9.8	20	9	42	0.14	0.4	2.8		
-SLRA4-50-M22 BLACK UNO	4	10	3				12.3		12		0.15			1.7	
-SLSA3.175-50-M22 BLACK UNO	3.175	6.175	1.5				8.5		9		0.14			4.4	

### 刀柄台

⊕ P. 14

